

# MicroSAFA

## Système préventif de filtrage automatique dans les réservoirs à carburant

Le système automatique de traitement du carburant consiste à séparer l'eau présente dans le carburant, à éliminer les particules solides en suspension, à homogénéiser et oxygéner le carburant grâce à sa recirculation et à empêcher la prolifération des bactéries si nuisibles à l'installation.

### Traitement préventif avec le système de filtrage MicroSAFA.

- **Recirculation** : prévient la dégradation du carburant par stratification dans les réservoirs quotidiens.
- **Programmeur d'horaires** : les cycles de filtrage peuvent être modifiés et adaptés en fonction des besoins de chaque installation dans le programmeur lui-même ou de manière plus pratique à travers la fonction **NFC FINDER TOOLBOX™**, application de programmation de connectivité téléchargeable sur Google Play™
- **Freine la croissance bactérienne** : le carburant passe à travers un conditionneur magnétique pour réduire la croissance microbienne. Il est soumis à ce **traitement de façon automatisée** pendant les périodes programmées pour garantir le recyclage du contenu du réservoir 1½ fois la capacité de la cuve, tous les 28 jours.
- **Décantation d'eau** : lorsque l'appareil détecte la présence d'eau dans le filtre du décanteur, l'alarme se déclenche à l'aide du panneau pilote frontal.
- **Filtrage** : élimine les particules solides à travers le tamis du filtre.
- **Fonctionne à l'extérieur** : monté dans une boîte métallique avec **protection IP-66** et panneau frontal.



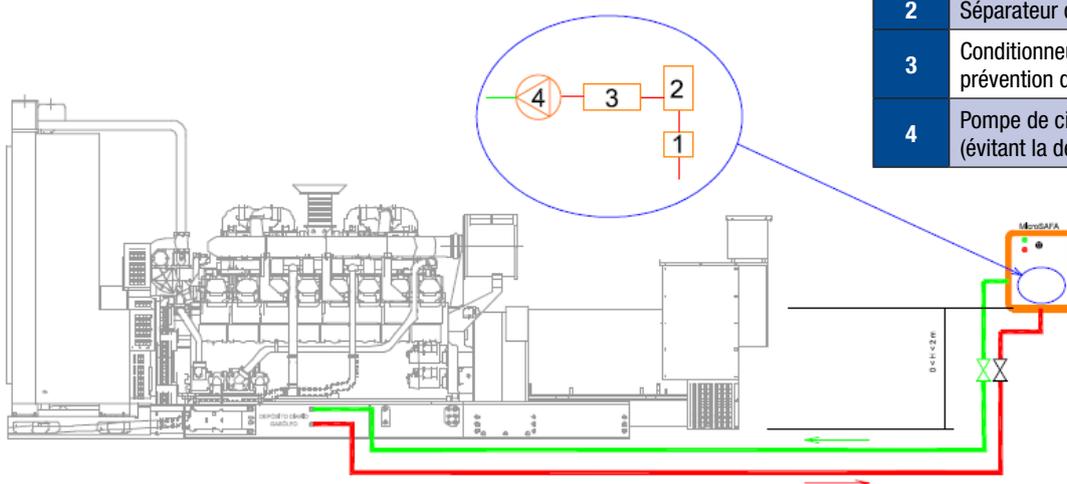
*Pour les installations de plus grande capacité et les parcs à carburant, le système de filtration SAFA garantit la prévention.*

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions :	300 x 230 x 160 mm
Voltage :	230 Vac
Consommation :	100 mA
Débit maximum :	20 L/h
Aspiration / Impulsion :	1/4" - 1/4"
Drainage	1/4"

Recommandé pour les réservoirs jusqu'à 1000 L.

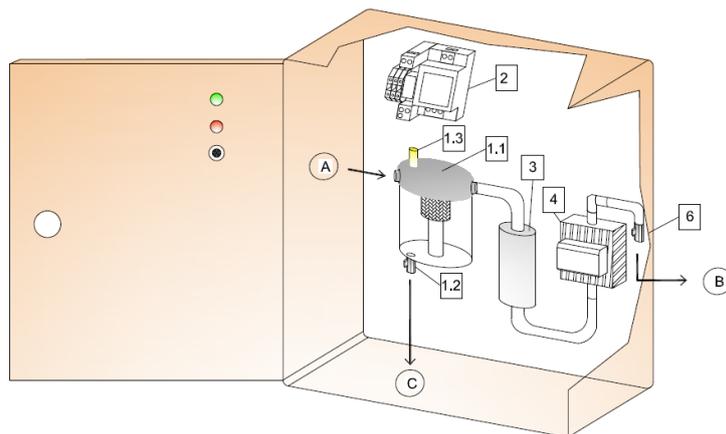
### Schéma de principe :



1	Filtre de particules de 0,1 mm
2	Séparateur d'eau
3	Conditionneur de combustible pour la prévention de la croissance microbienne.
4	Pompe de circulation de combustible (évitant la dégradation)

## SCOPE OF CONTENTS

N°	Description	Código Inpro
1.1	Oil filter and water separator	01110000022032
2	MicroSAFA PCB controller	23110000000410
2.1	Timer switch controller (optional alternative)	02010000932290
2.2	Aux. relay contact	02010000001490
2.3	Electrode relay	02050000001000
3	Fuel conditioner	23120000314148
4	Solenoid pump 15 l/h	01000000003660
5	Standard plastic protective enclosure	00180000010005
6	Optional IP 66 cabinet	02060004030201



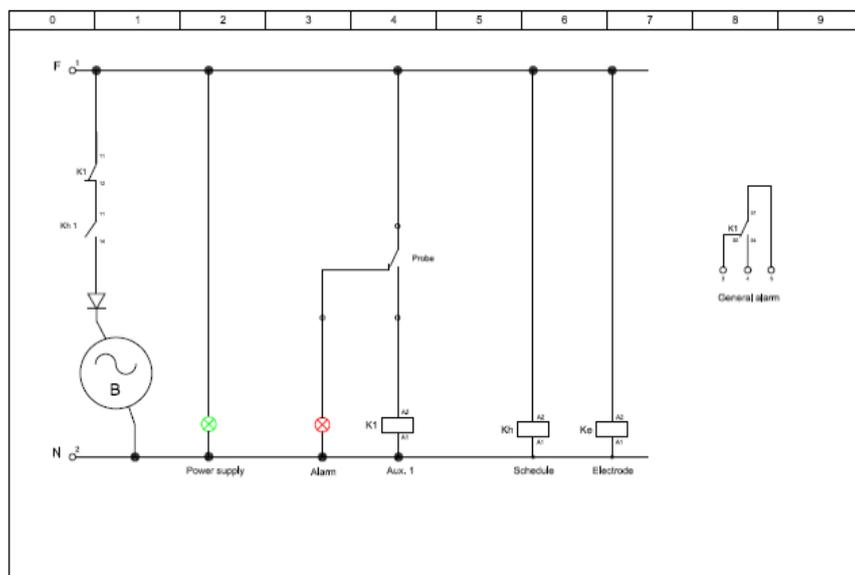
## Pourquoi est-il important d'installer le MicroSAFA dans mon réservoir de carburant ?

La contamination microbienne dans les réservoirs de stockage de carburant se transforme en problème majeur. Souvent, les premiers symptômes sont détectés dans les filtres de l'installation qui se bouchent, ce qui implique d'importantes factures de réparation et de maintenance.

Ces bactéries prolifèrent à cause de l'accumulation d'eau dans les réservoirs, formant rapidement de grandes colonies qui bouchent les filtres, provoquent une usure irrégulière des pompes et affectent les cylindres des moteurs. En plus d'une augmentation considérable de la consommation due à la baisse du rendement.

Le système de filtrage Minisafa est la solution idéale pour tous ces problèmes dans les installations de taille moyenne, en particulier dans les réservoirs principaux, en raison de la faible rotation du combustible. Il élimine les particules solides et l'eau présente dans les réservoirs grâce à un filtre décanteur et est également équipé d'un module linéaire qui endort les bactéries et limite leur capacité de prolifération.

## Schéma de raccordement :



MicroSAFA avec boîtier ABS ouvert



MicroSAFA en boîtier IP66 et minuterie NFC (en option)

## Instructions d'installation

1. Avant l'installation, nettoyez sur toutes les jointes de toute saleté pouvant éventuellement atteindre l'équipement.
2. Fixez l'équipement sur une surface ferme au-dessus du niveau maximum du réservoir à traiter.
3. Connecter l'aspiration hydraulique "A" et renvoyer "B" au réservoir de stockage.
4. Branchez l'alimentation, 230 Vac.

## Mise en Service (fonctionnement de l'appareil)

Paramètres par défaut:

Fonctionnement toutes les heures, à 10 minutes d'intervalle, tous les jours de la semaine. Avec la version en option "Timer NFC", la minuterie peut être ajusté

localement à une heure spécifique, à savoir de 08h00 à 18h00, à 10 minutes d'intervalle, tous les jours de la semaine. (De 8h00 à 8h10 - De 9h à 9h10.... - de 18h00 à 18h10).

Le minuteur optionnel permet de modifier ces valeurs via un téléphone portable doté de la technologie NFC et une application permettant cet effet, ou manuellement au moyen de la minuterie. Pour effectuer de nouveaux réglages, veuillez contacter notre service technique pour demander les instructions pour régler le système de mini-filtrage ou les télécharger de notre site Web [www.inprogroup.net](http://www.inprogroup.net)

## Entretien

Lorsque le voyant rouge s'allume, vérifiez le filtre de décantation, pour vous assurer qu'il ne contient pas de particules solides, et enlever toute l'eau présente. Ensuite, démarrez la pompe (par exemple, une minuterie manuelle) jusqu'à ce que le diesel atteigne la pompe et le l'équipement est prêt à fonctionner en mode automatique

## EC DECLARATION OF CONFORMITY ACCORDING DIRECTIVE 2006/42/EC ANNEX II

### INPRO R&D, S.L.

Pol. Ind. El malvar

C/ Invierno Naves 4,6

28500 Arganda del Rey (Madrid)

Telf.: (+34) 918 719 294

Fax: (+34) 918 719 256

info@inprord.com [www.inprogroup.net](http://www.inprogroup.net)

Declare under our sole responsibility that the machine PUMPSET for oil,

Type: **Micro Safa**

Serial Nr: XXXX

Manufacturing date: **2016**

**Is manufactured in conformity with the Machinery Directive 2006/42/EC, Electrical Safety Directive 2006/95/EC and Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/CE.**

Manufacturer will not be liable for:

- Not following of the instructions referred in the manuals delivered by INPRO R&D, S.L.
- Modifications to machine design not authorised by INPRO R&D, S.L.
- Damages caused during maintenance or repair performed by not authorized people by INPRO R&D, S.L.

**For its construction EN 12.514-1, EN-ISO-9001 rules have been observed.**

Quality Management

Arganda del Rey, el 06 de February de 2017



Inpro Research and Development S.L.,  
ZN Deutschland  
63457 Hanau - Voltastraße, 10  
Deutschland / Germany  
Tel.: (+49) 06181/9587-0  
Fax: (+49) 06181/958723  
info@simka.de - [www.simka.de](http://www.simka.de)



C/Invierno, 4-6  
Pol. Ind. "El Malvar"  
28500 Arganda del Rey  
Madrid  
Telf.: (+34) 918 719 294  
Fax: (+34) 918 719 256  
info@inprord.com [www.inprogroup.net](http://www.inprogroup.net)