

Sistema automático de separación agua en depósitos de gasóleo

El sistema de filtrado automático para la separación de agua en depósitos de gasóleo, elimina el agua producida por la condensación, oxigena, homogeniza el combustible gracias a la recirculación del mismo y previene la proliferación de bacterias, hongos y levaduras tan perjudiciales para la instalación.

¿Por qué es importante la instalación del MiniSafa en mi depósito de Combustible?

La contaminación microbiana en tanques de almacenamiento de combustible se está convirtiendo en un problema importante. A menudo, los primeros síntomas son detectados en los filtros de la instalación al obstruirse, provocando cuantiosas facturas de reparación y mantenimiento.

Estas bacterias se proliferan por la acumulación de agua en los depósitos, formando rápidamente grandes colonias que ciegan los filtros, provoca el desgaste irregular en bombas y acepta a los cilindros de los motores. Además de un considerable aumento en consumo por la reducción del rendimiento.

El sistema de filtrado Minisafa, es la solución ideal a todos estos problemas en las instalaciones medianas, especialmente en depósitos principales, por la baja rotación del combustible. Eliminando las partículas sólidas y el agua existente en los depósitos mediante el un filtro decantador, además, está dotado de un módulo lineal que aletarga las bacterias y limita la capacidad de proliferación.

limiting their capacity to proliferate.



MiniSAFA con sistema opcional de drenaje de agua.



Para instalaciones de mayor capacidad y parques de combustible el sistema de filtrado SAFA garantiza la prevención.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones	500x500x650 mm
Alimentación	230 /110 Vca
Consumo	4 A / 8A Max.
Caudal Máximo	50 l/min
Caudal Nominal	40 l/min
Códigos de producto	21110000902305: modelo 230 V 50 Hz 21110000901105: modelo 110 V 60 Hz 21110000902316: modelo 230 V 50 Hz, bomba automática dedrenaje de agua 21110000901106: modelo 110 V 60 Hz, bomba automática dedrenaje de agua

Recomendado para tanques de hasta 50.000 Lts de acumulación.

¿Cómo opera el MiniSAFA?

- **Recirculación:** evita la degradación del combustible dentro de los depósitos diarios.
- **Aletarga el crecimiento bacteriano:** el combustible pasa a través de un acondicionador de combustible para evitar el crecimiento microbiano. El combustible se distribuye de forma automática durante un numero predeterminado de periodos programados para garantizar que el contenido del tanque se recircule 1½ veces la capacidad del depósito cada 28 días
- **Mod. Sin achique:** cuando se detecta agua en el filtro decantador, el equipo para, da alarma y enciende la luz de anomalía (agua). Para rearmarla, habrá que quitar el agua y actuar sobre el pulsador de rearme si fuera necesario. (No se pondrá en marcha hasta el ciclo correspondiente o actuando manualmente)
- **Mod. Con achique (*):** Cuando se detecta agua en el filtro decantador, el equipo para, da alarma, enciende luz de anomalía (agua), abre electroválvula (12) y arranca bomba de achique durante (13) 30 segundos con el fin de sacar el agua existente. (No se pondrá en marcha hasta el ciclo correspondiente o actuando manualmente)
- **Detección de caudal:** cuando se detecta que no hay caudal, el equipo para y da alarma encendiendo la luz de anomalía (falta de caudal). Para rearmarla, habrá que quitar el agua y actuar sobre el pulsador de rearme si fuera necesario. (No se pondrá en marcha hasta el ciclo correspondiente o actuando manual)
- **Valido para Intemperie:** unidad montada con protección IP-55

Despiece

Nº	Descripción	Código Inpro
1	Estructura con bandeja	01110000022666
2	Filtro Partículas 1" BSP (Aspiración)	01110005010005
3	Acondicionador 1"	05040000130004
4	Motobomba Iron 50 230 Vca	06060007046370
5	Válvula de retención 1"	010700000001000
6	Detector de Caudal	01150000010001
7	Filtro Decantador (5 um)	01110009011210
8	Electrodos	01120000020600
9	Retorno 1" BSP	-
10	Cuadro de Control	-
	Temporizador NFC	02010000932290
	Contactador	02030000001110
11	Purga / Descarga automática (*)	-
12	Solenoides Descarga (*)	-
13	Bomba pistón descarga de Agua	-



