

MicroSafa

Sistema preventivo de filtrado automático en depósitos de gasóleo

El sistema automático para el tratamiento de diésel consiste en la separación de agua presente en el combustible, la eliminación de partículas sólidas en suspensión, homogeniza y oxigena el combustible gracias a la recirculación del mismo y previene la proliferación de bacterias tan perjudiciales para la instalación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones:	300 x 230 x 160 mm
Tensión:	230 Vac
Consumo:	100 mA
Caudal Máximo:	20 L/h
Aspiración-Impulsión:	1/4" – 1/4"
Drenaje:	1/4"



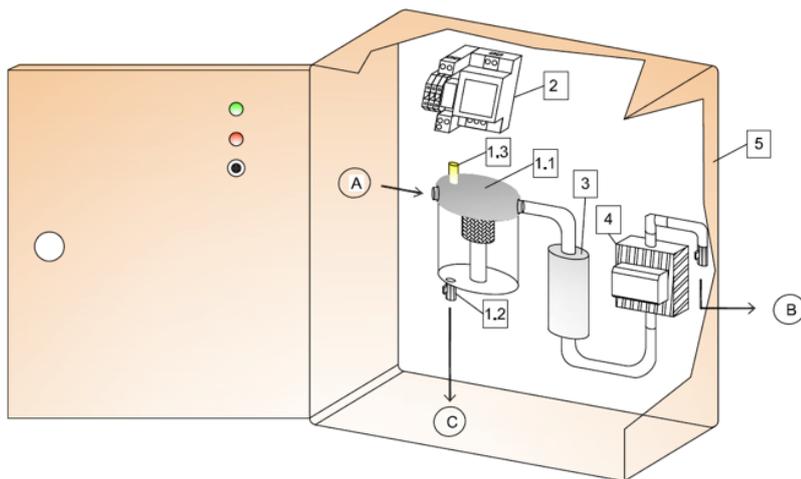
Tratamiento preventivo con el sistema de filtrado MicroSAFA.

- **Recirculación:** Evita la degradación del combustible por estratificación dentro de los depósitos diarios.
- **Programador horario:** Los ciclos de filtrado se pueden modificar y adaptar según las necesidades de cada instalación en el propio programador o más cómodamente mediante la **App de programación de conectividad NFC FINDER TOOLBOX™** descargable en **Google Play™**
- **Aletarga el crecimiento bacteriano:** El combustible pasa a través de un acondicionador magnético para reducir el crecimiento microbiano. El combustible es sometido a este **tratamiento de forma automática** durante periodos programados, para garantizar el contenido del tanque se recircula 1½ veces la capacidad del depósito cada 28 días.
- **Decantación de agua:** Cuando el equipo detecta agua en el filtro decantador, **se indica alarma** mediante el piloto panelado en el frontal.
- **Filtrado:** Elimina las partículas sólidas mediante el tamiz del filtro.
- **Válido para Intemperie:** Montado en caja metálica con **protección IP-66** y frontal panelado.

Se recomienda el modelo MicroSAFA para depósitos de hasta 1.000 Lts.



Para instalaciones de mayor capacidad y parques de combustible el sistema de filtrado SAFA garantiza la prevención.



COMPUESTO POR:

- A Filtro decantador
- B Impulsión
- C Drenaje filtro
- 1.1 Electrodo detección agua
- 1.3 Aspiración
- 2 Temporizador horario programable
- 3 Acondicionador tratamiento magnético
- 4 Bomba pistón
- 5 Armario metálico IP-66

¿Por qué es importante la instalación del MicroSAFA en mi depósito de combustible?

Según la tendencia normativa actual en los gasóleos comerciales admite hasta un 7% de aceites de origen vegetal. Este hecho ha modificado la bioquímica del combustible y un considerable aumento de la condensación, favoreciendo la aparición de colonias de microorganismos, que en condiciones favorables se reproducen a gran velocidad, creando masa biológica y provocando grandes daños en la instalación.

En los últimos años, la contaminación por bacterias, levaduras, hongos, etc... en tanques de almacenamiento de gasóleo, se está convirtiendo en un problema muy importante y cada vez más frecuente. A menudo, los primeros síntomas son detectados al obstruirse los filtros de la instalación, provocando importantes averías y falta de servicio.

Estas bacterias se reproducen por la acumulación de agua en los depósitos, formando rápidamente grandes colonias que ciegan los filtros, desgasta irregular en las bombas y afecta a los cilindros e inyectores de los motores de generación de electricidad. Además, el motor ve incrementado su consumo por la reducción del rendimiento mecánico.

El sistema MicroSAFA, es la solución preventiva ideal a estos problemas, especialmente en generadores de emergencia y equipo con baja rotación de combustible.

GRUPO ELECTRÓGENO ESQUEMA BÁSICO SISTEMA DE FILTRADO

