

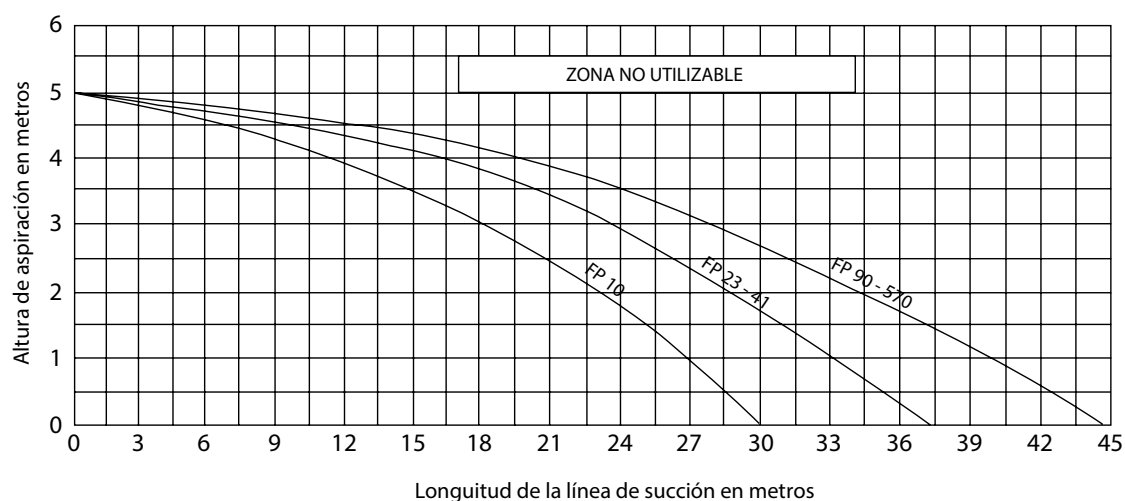
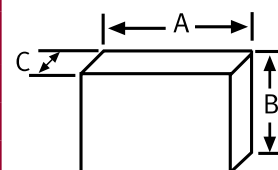
# SISTEMA DE TRASIEGO PARA HIDROCARBUROS

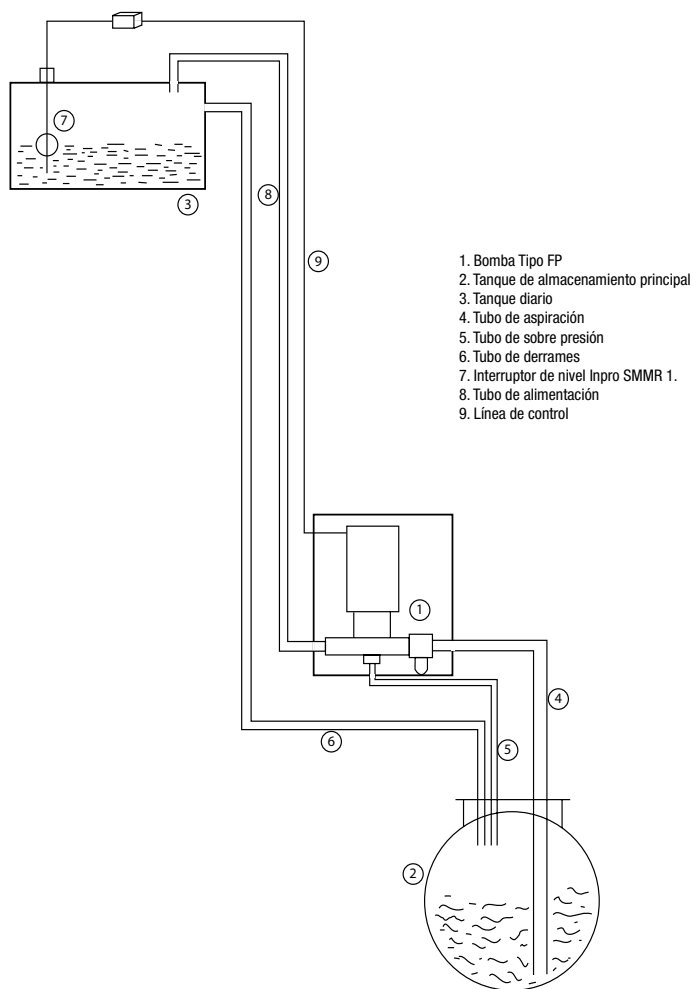
MODELO N / GE		FP 10	FP 23	FP 41	FP 90	FP 120	FP 240	FP 360	FP 570
CAUDAL	l/h	100	260	460	900	1.400	2.100	3.400	5.300
TENSIÓN MOTOR	VOLTIOS	400*	400*	400*	400	400	400	400	400
POTENCIA MOTOR	KW	0,25	0,25	0,25	0,55	0,55	2,2	3	3
	CV	1/3	1/3	1/3	3/4	3/4	3	4	4
REVOLUCIONES	R.P.M.	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400
CONEXIONES HIDRÁULICAS	ASPIRACIÓN	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	1"	DN 32	DN 40	DN 40
	IMPULSIÓN	3/8"	1/2"	1/2"	1"	1"	DN 32	DN 40	DN 40
	SEGURIDAD	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	1"	DN 32	DN 40	DN 40
PROTECCIÓN MOTOR	IP	55	55	55	55	55	55	55	55



- Incluyen bandeja colectora, detector de derrames por infrarrojos y 6 señales para control desde ordenador central.

MODELO	FP 10		FP 23		FP 41		FP 90		FP 120		FP 240		FP 360		FP 570	
	N	GE	N	GE	N	GE	N	GE	N	GE	N	GE	N	GE	N	GE
A	595	870	595	870	595	870	595	890	595	890	1.200	1.200	1.200	1.300	1.200	1.300
B	575	720	575	720	575	720	575	790	575	790	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
C	240	240	240	300	240	300	240	350	240	400	500	850	500	850	500	850
PESO (kg)	14	31	16	35	16	35	24	68	28	79	100	200	130	230	195	300





## Accesorios y adaptaciones

- Sistema de seguridad por falta de combustible, que evita el rodaje de la bomba en vacío.
- Salida todo-nada para control de incidencias desde puesto centralizado, en kit 3, 4 y 6 señales (2-térmicos, 2-motores OK, baja presión y derrames).
- Kit de temporización de arranque por falta de corriente.
- Sistema de alarmas vía GSM mediante mensajería SMS, o conexión a modén.
- Adaptación de los Grupos para alta presión, condiciones de trabajo superiores a 4,5 Kg/cm<sup>2</sup>.
- Modificaciones para adaptación de ambientes de equipos tropicalizados y ATEX.
- Bandeja colectoras de derrames con detector de infrarrojos.