

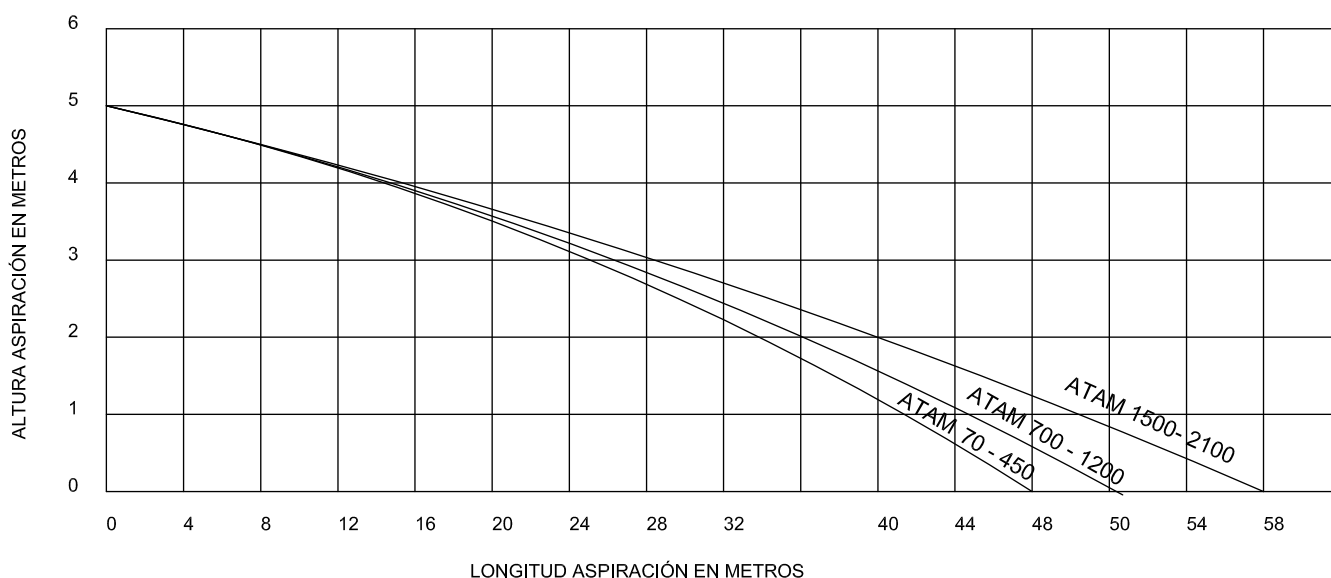
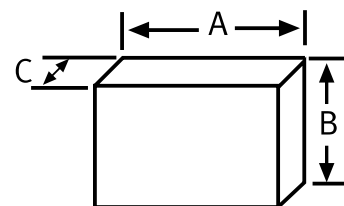
# SISTEMA DE TRASIEGO PARA HIDROCARBUROS

MODELO ATAM		180 GET	300 GET	450 GET	700 GET	900 GET	1.200 GET	1.500 GET	2.100 GET
CAUDAL	l/h	180	300	450	700	900	1.200	1.500	2.100
TENSIÓN MOTOR	VOLTIOS	400	400	400	400	400	400	400	400
POTENCIA MOTOR	kW	0,25	0,25	0,25	0,33	0,55	0,55	0,55	1
REVOLUCIONES	r.p.m	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400
CONEXIONES HIDRÁULICAS	AMPERIOS	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"
	IMPULSIÓN	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"
	SEGURIDAD	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"
NIVEL SONORO	dB (A)	58	58	58	58	58	58	58	58
PROTECCIÓN MOTOR	IP	55	55	55	55	55	55	55	55

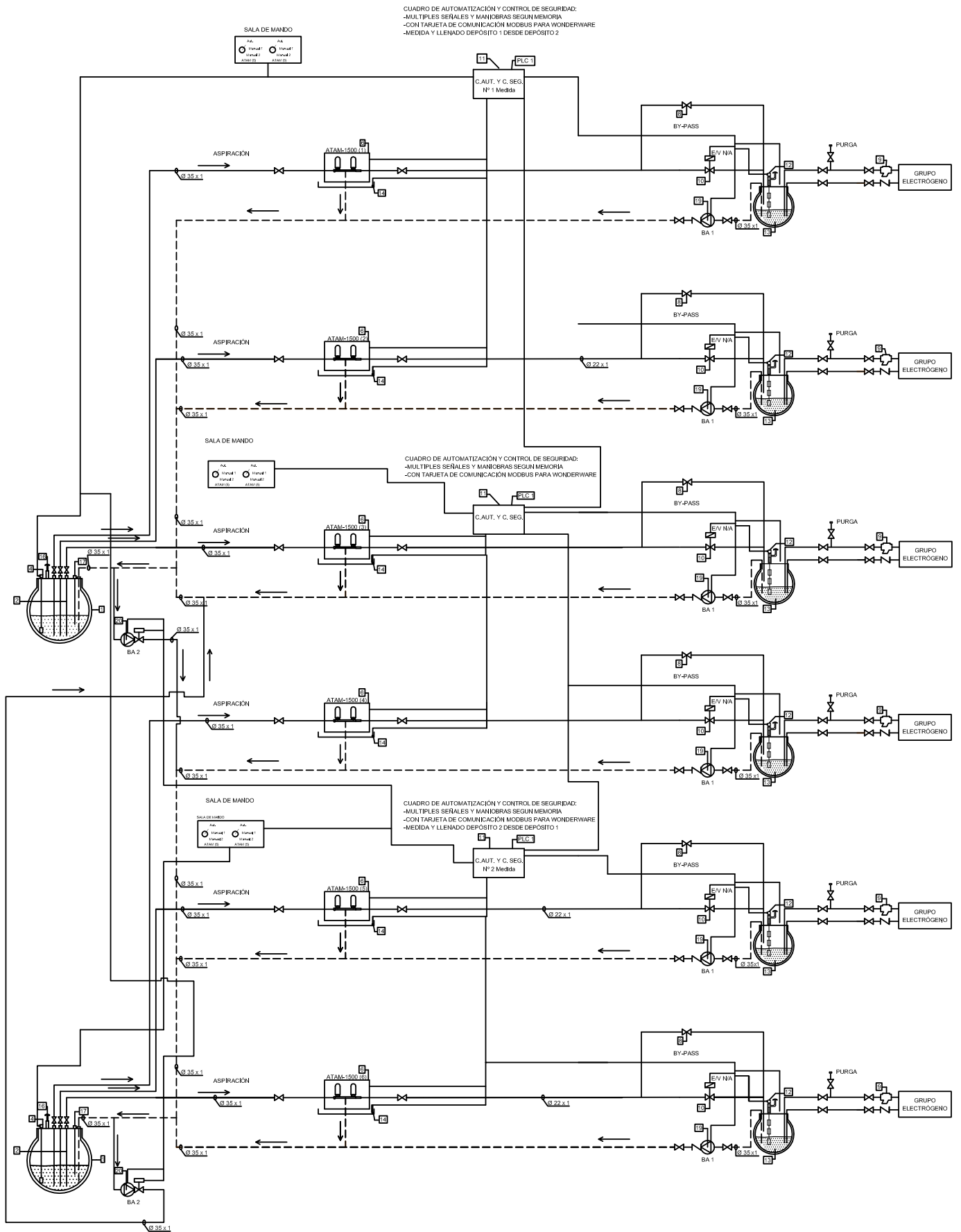


- Fabricado y testado bajo norma DIN 12.514-1

MODELO	ATAM 180 GET	ATAM 300 GET	ATAM 450 GET	ATAM 700 GET	ATAM 900 GET	ATAM 1.200 GET	ATAM 1.500 GET	ATAM 2.100 GET
A	700	700	700	800	890	890	1.115	1.115
B	550	550	550	720	750	750	970	970
C	300	300	300	350	400	400	500	500
Peso (kg)	31	34	34	65	80	90	150	160



# ESQUEMA DE PRINCIPIO GRUPO DE TRASIEGO A GRUPOS ELECTRÓGENOS



**DESCRIPCIÓN:**

1.- DEPÓSITO GASOLEO PRINCIPAL  
 2.- ASPIRACIÓN

4.- Sonda EDM-40

6.- GRUPO DE TRASIEGO "INPRO" ATAM-1500 GET SOLO CUERPO HIDRÁULICO

8.- VÁLVULAS BY-PASS

9.- FILTRO EN "Y" DE Ø 0,05 mm

10.- ELECTROVALVULA N/A

11.- CUADRO DE AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL DE SEGURIDAD (A WONDERWARE MOD BUS PLC1)

12.- Sonda servicio con contactos en niveles: 25%, 50%, 75 %, 80%, 90% con INT. VENTEO INCORPORADO

13.- DEPÓSITO DIARIO G.E.

14.- DETECTOR DE DERRAMES ATAM-1500 GET

16.- TE VENTEO 1 1/2"

17.- BOCA DE CARGA 3"

19.- BOMBA VACIADO CON VÁLVULA DE RETENCIÓN

20.- BOMBA TRANSFERENCIA ENTRE DEPÓSITOS PRINCIPALES CON EV/N/C

# CUADRO DE CONTROL ALIMENTACIÓN GENERADORES MÚLTIPLES

## DESCRIPCIÓN

Los Cuadros de Control de Alimentación a Generadores Múltiples (INPRO CAG+) son el complemento idóneo a los sistemas de trasiego para hidrocarburos ATAM-GET. Su componente principal es un autómata con múltiples entradas y salidas analógicas/digitales a definir según aplicación.

Cuenta con todos los elementos necesarios para el gobierno de motobombas de llenado, de rebose, de transferencia, electroválvulas, alarma... etc., así como posibles entradas mandantes de actuación.

Existe duplicidad mediante relés con el fin de anular el autómata en caso de diversos puntos críticos de seguridad redundantes en la instalación.

Controla los niveles de los depósitos diarios y los principales.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El sistema es capaz de controlar 1,2 ó 3 zonas de llenado dependiendo de la configuración.

El cuadro muestra el nivel de los depósitos diarios, el estado de las motobombas, electroválvulas...etc. dando la posibilidad de realizar llenados manuales, automáticos así, como diferentes test de mantenimiento, muy útiles para tener la instalación a punto.

Se compone de una pantalla táctil de 5,7" monocromo con comunicación Mod Bus con SCADAS. Existen diferentes opciones según lo que requiera el proyecto como una pantalla a color y comunicación TCP-IP.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Tensión alimentación: 230 V
- Diferencial: 40 A
- Magentotermico: 40 A
- Bombas a controlar (según proyecto)
- Maniobra (según proyecto)
- Control depósitos (según proyecto)
- Electroválvulas (según proyecto)

